CERTYFIKAT

zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji

2627-CPR-1090-1.84937808.TÜVRhPl.2018.01

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011
(Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)

Niniejszy certyfikat obowiązuje dla wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany	Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali do klasy EXC2 według EN 1090-2:2008+A1:2011
Zastosowanie	dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli
Oznakowanie CE	ZA.3.2, ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011
Producent	**PM STAL Anna Biesaga** Mikołajew 29d 95-045 Parzęczew Polska
Zakład produkcyjny Miejsce produkcji	Łęczycka 4; 99-205 Dalików
Potwierdzenie	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane w załączniku ZA normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011 zgodnie z systemem 2+ oraz, że Zakładowa Kontrola Produkcji spełnia wszystkie wymagania określone w powyższej normie
Początek okresu ważności	10.12.2018
Następna inspekcja w nadzorze	30.10.2019
Okres ważności	Niniejszy certyfikat zachowuje swoją ważność, do czasu aż nie zmienią się określone w normie zharmonizowanej metody badań i/lub wymagania zakładowej kontroli produkcji do oceny deklarowanych właściwości użytkowych oraz nie ulegną istotnej zmianie warunki produkcyjne w zakładzie.
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 10.12.2018

TÜV Rheinland Polska 2627 Notified Body

Wojciech Szałek
Jednostka Notyfikowana

www.tuv.com

PCA Polskie Centrum Akredytacji – Certyfikacja Wyrobów
AC 141

TÜVRheinland®
Precisely Right.

® TÜV, TUEV und TUV are registered trademarks. Any use or application requires prior approval.

Numer certyfikatu	2627-CPR-1090-1.84937808.TÜVRhPl.2018.01
Zakres wytwarzania	Produkcja, Mechaniczne łączenie, Cięcie, wiercenie, formowanie, Spawanie
Przynależne certyfikaty spawalnicze	1090-2.84937808.TÜVRhPl-2018.001
Uwagi	Jednostka Notyfikowana - 2627 TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i systemu zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór i ocenę zakładowej kontroli produkcji.

Postanowienia ogólne

Obowiązują warunki normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011, pkt B. 4,1 do pkt 4.4 włącznie.

W szczególności nadzorowane są wymagania według normy EN 1090-1:2009+A1:2011, pkt B 4.3. W odniesieniu do tych wymagań Producent musi przekazywać Jednostce Notyfikowanej deklarację producenta.

Certyfikat Zgodności wydano na podstawie warunków certyfikacji dostępnych na stronie www.tuv.pl/zalaczniki

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
ul. Komitetu Obrony Robotników 56, 02-146 Warszawa, Polska

Jednostka Notyfikowana 2627 w zakresie wyrobów budowlanych
Business Stream Industrial, ul. Wolności 327, 41-800 Zabrze, Polska

e-mail: post@pl.tuv.com

CERTIFICATE

Conformity of the Factory Production Control

2627-CPR-1090-1.84937808.TÜVRhPl.2018.01

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulations - CPR)

This certificate applies to the following construction product:

Construction product	Structural components and kits for steel structures to EXC2 according to EN 1090-2:2008+A1:2011
Intended use	for load-bearing structures in all types of buildings
CE-marking method	ZA.3.2, ZA.3.4 according to EN 1090-1:2009+A1:2011
Manufacturer	**PM STAL Anna Biesaga** Mikołajew 29d 95-045 Parzęczew Polska
Manufacturing plant Production facility of the manufacturer	Łęczycka 4; 99-205 Dalików
Confirmation	This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard EN 1090-1:2009+A1:2011 under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein.
State of validity	10.12.2018
Next Surveillance inspection	30.10.2019
Period of validity	This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.
Place and date of issue	Zabrze, 10.12.2018

TÜV Rheinland Polska 2627 Notified Body

Wojciech Szałek
Notified Body

www.tuv.com

PCA Polskie Centrum Akredytacji Certyfikacja Wyrobów
AC 141

TÜVRheinland®
Precisely Right.

® TÜV, TUEV und TUV are registered trademarks. Any use or application requires prior approval.

Certificate number:	2627-CPR-1090-1.84937808.TÜVRhPl.2018.01
Range of production	Production, Mechanically connecting, Cutting, holing, forming, Welding
Associated Welding certificates	1090-2.84937808.TÜVRhPl-2018.001
Remarks	The Notified Body No. 2627 TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

General provisions

The conditions of the standard EN 1090-1:2009+A1:2011, from section B. 4.1 until including section B. 4.4. must be fulfilled.

The requirements of EN 1090-1:2009+A1:2011, section B. 4.3 are observed. These refer to the annual statements to be submitted in writing of the manufacturer to the Notified Body.

The certificate was issued on the basis of the certification conditions available on the www.tuv.pl/zalaczniki

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
ul. Komitetu Obrony Robotników 56, 02-146 Warszawa, Poland

Notified Body 2627 for Construction Poroducts
Business Stream Industrial, ul. Wolności 327, 41-800 Zabrze, Poland

e-mail: post@pl.tuv.com