

Karta katalogowa powłoki Farm Coat

Przeznaczenie:	Przemysł spożywczy. Agresywne i wilgotne środowiska wewnętrzne, dopuszczenie do kontaktu z żywnością.
Kod powłoki	GF
Właściwości:	
Grubość blachy	0,50 mm
Powłoka metaliczna	Cynk – 275 g/m ² (obustronnie)
Powłoka organiczna	Modyfikowana termoutwardzalna powłoka poliestrowa - grunt 15 mikronów - podkład 20 mikronów
Odporność mechaniczna:	
Przyczepność powłoki	≤ 1 T
Elastyczność powłoki	≤ 2 T
Odporność na uderzenia	18J
Twardość powierzchni (skala ołówkowa)	HB-H
Odporność na zarysowanie (Clemen)	≥ 2 kg
Odporność korozyjna:	
Próba w komorze solnej	360 godzin
Odporność na działanie wilgoci (kondensacja) (QCT)	1500 godzin
Klasa odporności korozyjnej	RC3
Odporność chemiczna:	
Odporność na działanie kwasów i zasad	Dobra do bardzo dobrej
Odporność na działanie rozpuszczalników:	
Związki alifatyczne i alkohole	Bardzo dobra
Ketony	Bardzo dobra
Związki aromatyczne	Bardzo dobra
Odporność na oleje mineralne	Bardzo dobra
Odporność na amoniak	Bardzo dobra
Odporność w kontaktach z wyrobami używanymi w gospodarstwie domowym	Bardzo dobra
Odporność na promieniowanie ultrafioletowe:	
Test QUV (UVA + H ₂ O) (2000 godzin)	ΔE ≤ 3; zachowanie połysku ≥ 60%
Kategoria odporności na promieniowanie ultrafioletowe	RUV3
Estetyka:	
Wykończenie powierzchni	Gładkie
Połysk (Gardner 60°)	30 GU
Kolory:	
STANDARD 1	9010
STANDARD 2	–
Pozostałe	Wymaga ustaleń z producentem
Pozostałe cechy:	Bardzo dobra odporność chemiczna, ze szczególnym uwzględnieniem amoniaku.